

Projekt

z dnia 30 marca 2026 r.

Zatwierdzony przez

**UCHWAŁA NR XVIII/.../26
RADY GMINY KRZESZÓW**

z dnia 31 marca 2026 r.

w sprawie zmian w budżecie na 2026 rok

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. - o samorządzie gminnym /tekst jednolity Dz. U. z 2024 r. poz. 609 z późn.zm/ oraz art. 212 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych /tekst jednolity Dz. U. z 2023 r. poz. 1270 z późn. zm./ **Rada Gminy uchwala co następuje:**

§ 1.

1.Zwiększa się dochody budżetu gminy o kwotę	750 ,00 zł zgodnie z tabelą Nr 1
--	----------------------------------

§ 2.

1.	Zwiększa się wydatki budżetu gminy o kwotę	41 250,00 zł zgodnie z tabelą Nr 2
2.	Zmniejsza się wydatki budżetu gminy o kwotę	40 500,00 zł zgodnie z tabelą Nr 2

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia

Nazwa jednostki sprawozdawczej			KRZESZÓW	
Nr dokumentu			Tabela Nr1	
Data podjęcia			2026-03-31	
Rodzaj			Plan dochodów	
Dział	Rozdział	Paragraf	Treść	Kwota
900			Gospodarka komunalna i ochrona środowiska	750,00
	90005		Ochrona powietrza atmosferycznego i klimatu	750,00
		2460	Środki otrzymane od pozostałych jednostek zaliczanych do sektora finansów publicznych na realizację zadań bieżących jednostek zaliczanych do sektora finansów publicznych	750,00
Razem:				750,00

Nazwa jednostki sprawozdawczej			KRZESZÓW	
Nr dokumentu			Tabela Nr2	
Data podjęcia			2026-03-31	
Rodzaj			Plan wydatków	
Dział	Rozdział	Paragraf	Treść	Wartość
801			Oświata i wychowanie	-3 500,00
	80103		Oddziały przedszkolne w szkołach podstawowych	-3 500,00
		4330	Zakup usług przez jednostki samorządu terytorialnego od innych jednostek samorządu terytorialnego	-3 500,00
	80113		Dowożenie uczniów do szkół	-32 000,00
		4300	Zakup usług pozostałych	-32 000,00
	80195		Pozostała działalność	32 000,00
		4300	Zakup usług pozostałych	32 000,00
852			Pomoc społeczna	0,00
	85219		Ośrodki pomocy społecznej	0,00
		4040	Dodatkowe wynagrodzenie roczne	-5 000,00
		4700	Szkolenia pracowników niebędących członkami korpusu służby cywilnej	5 000,00
854			Edukacyjna opieka wychowawcza	3 500,00
	85415		Pomoc materialna dla uczniów o charakterze socjalnym	3 500,00
		3240	Stypendia dla uczniów	3 500,00
900			Gospodarka komunalna i ochrona środowiska	750,00
	90005		Ochrona powietrza atmosferycznego i klimatu	750,00
		4110	Składki na ubezpieczenia społeczne	150,00
		4120	Składki na Fundusz Pracy oraz Fundusz Solidarnościowy	50,00
		4170	Wynagrodzenia bezosobowe	550,00
Razem:				750,00